CAI IST 1 -1988 L27

INDUSTRY PROFILE





Industry, Science and Technology Canada

Industrie, Sciences et Technologie Canada

**Leather Tanning** 

Canadä

# Regional Offices

### Newfoundland

Parsons Building 90 O'Leary Avenue P.O. Box 8950 ST. JOHN'S, Newfoundland A1B 3R9 Tel: (709) 772-4053

### **Prince Edward Island**

Confederation Court Mall Suite 400 134 Kent Street P.O. Box 1115 CHARLOTTETOWN Prince Edward Island C1A 7M8 Tel: (902) 566-7400

### **Nova Scotia**

1496 Lower Water Street P.O. Box 940, Station M HALIFAX, Nova Scotia B3J 2V9 Tel: (902) 426-2018

### **New Brunswick**

770 Main Street P.O. Box 1210 MONCTON New Brunswick E1C 8P9 Tel: (506) 857-6400

### Quebec

Tour de la Bourse P.O. Box 247 800, place Victoria Suite 3800 MONTRÉAL, Quebec H4Z 1E8 Tel: (514) 283-8185

### Ontario

Dominion Public Building 4th Floor 1 Front Street West TORONTO, Ontario M5J 1A4 Tel: (416) 973-5000

### Manitoba

330 Portage Avenue Room 608 P.O. Box 981 WINNIPEG, Manitoba R3C 2V2 Tel: (204) 983-4090

### Saskatchewan

105 - 21st Street East 6th Floor SASKATOON, Saskatchewan S7K 0B3 Tel: (306) 975-4400

### **Alberta**

Cornerpoint Building Suite 505 10179 - 105th Street EDMONTON, Alberta T5J 3S3 Tel: (403) 495-4782

### **British Columbia**

Scotia Tower 9th Floor, Suite 900 P.O. Box 11610 650 West Georgia St. VANCOUVER, British Columbia V6B 5H8 Tel: (604) 666-0434

### Yukon

108 Lambert Street Suite 301 WHITEHORSE, Yukon Y1A 1Z2 Tel: (403) 668-4655

### **Northwest Territories**

Precambrian Building P.O. Bag 6100 YELLOWKNIFE Northwest Territories X1A 1C0 Tel: (403) 920-8568

For additional copies of this profile contact:

Business Centre Communications Branch Industry, Science and Technology Canada 235 Queen Street Ottawa, Ontario K1A 0H5

Tel: (613) 995-5771

PU 3085

1988

# FOREWORD

In a rapidly changing global trade environment, the international competitiveness of Canadian industry is the key to survival and growth. This Industry Profile is one of a series of papers which assess, in a summary form, the current competitiveness of Canada's industrial sectors, taking into account technological and other key factors, and changes anticipated under the Canada-U.S. Free Trade Agreement. Industry participants were consulted in the preparation of the papers.

The series is being published as steps are being taken to create the new Department of Industry. Science and Technology from the consolidation of the Department of Regional Industrial Expansion and the Ministry of State for Science and Technology. It is my intention that the series will be updated on a regular basis and continue to be a product of the new department. I sincerely hope that these profiles will be informative to those interested in Canadian industrial development and serve as a basis for discussion of industrial trends, prospects and strategic directions.

Hobert See Salvet

**Minister** 

## 1. Structure and Performance

### Structure

Through a variety of complex tanning and finishing processes, the Canadian leather tanning industry converts raw hides and skins into leather of all types. This includes shoe upper leather; shoe sole and lining leather; glove and garment leather; bag, case and strap leather; and upholstery leather. Climatic conditions influence the thickness and weight of cattle hides. Because of Canada's cold climate, most of its supply of raw hides and skins is in the medium to heavier grades, which are ideally suited to shoe leather production. Requiring a greater selection of weight and quality, tanners need to import their lighter hides from warmer climate zones.

Publica. nment

L27

Although some fine leathers are produced in Canada (mostly from imported raw or semi-tanned hides), the tanning industry has capitalized on the abundant supply of domestic raw hides to specialize in the production of shoe leathers. As an intermediate product, leather is sold to upstream producers, which in turn manufacture a wide range of finished consumer leather products.

The complete tanning process consists of three basic operations — the primary tanning of raw hides and skins to produce what is referred to in the trade as "wet blue" stock; a retanning or second tannage operation, which brings the leather to a semi-finished or "crust" stage; and the finishing process, which consists of the application of various surface treatments such as coating, colouring, embossing, etc. Chrome tanning (the use of chromium salts) is the most common primary tanning process used to produce shoe upper leather. One Canadian firm still uses an older vegetable tanning process (using bark, wood extracts and other chemicals) to produce such firmer leathers as shoe sole, harness and belting leathers.

In 1987, the Canadian leather market was an estimated \$456 million, with total industry shipments estimated at \$260 million, exports at \$44 million. and imports at \$240 million. Canada imports leather from the United States, the European Community (E.C.), Argentina and Brazil. It exports mostly to the United States

The industry comprises 39 establishments located mainly in Ontario (which accounts for about 70 percent of employment and shipments) and Quebec (about 14 percent of employment and shipments). The total work

force is estimated at 2200 persons.

Two major tanneries (in Ontario and western Canada) dominate the industry, producing about 40 percent of domestic output and accounting for 25 percent of employment. They are fully integrated operations, processing raw hides from the primary tanning stage through to and including the finishing stage. Considered world-scale plants (in terms of plant size, output levels and degree of sophistication in production processes), they are comparable to their counterparts in other developed countries. Their location near slaughterhouses allows them to use fresh hides. As a result, they lower their production costs by eliminating the need for various preservation operations such as salting, brine curing or refrigeration.





Imports, Exports and Domestic Shipments 1986\*

\* ISTC estimate

Two medium-sized Ontario firms are involved in different stages of processing. One is a primary tannery only (producing "wet blue" hides) and the other a finisher of leather splits (in which a hide is severed horizontally over its whole area into two or more layers).

With a few exceptions, the remaining establishments are mostly smaller firms employing fewer than 50 workers each. Some specialize in retanning or contract finishing from the "wet blue" or "crust" stages. Others process sheep, deer and lambskins, etc., primarily for the domestic and regional markets. Only one small firm has integrated "forward," producing both finished leather and finished leather products (footwear). The industry is nearly 100 percent Canadian-owned.

The industry maintains a close relationship with domestic meat packing houses and abattoirs (mainly in Toronto and Alberta) as well as with hide brokers for most of its supply of raw hides. Hides are an internationally traded commodity, highly sensitive to world output and demand for both cattle hides and beef, and subject to erratic swings in price and availability. The supply of hides and skins is governed by a somewhat unusual factor: the demand for red meat. Slaughterhouses produce hides only as a byproduct of their primary activity — producing meat for human consumption.

The market for leather is determined by supply and demand. With an essentially fixed-proportion relationship between the availability of hides and skins and the output of leather, the leather *supply* depends on conditions prevailing in the beef products market. The *demand* is influenced more and more by factors such as price and competitive substitutes (i.e., textiles and plastics). For example, recent price increases for hides and leather have led to the introduction of substitutes in some shoe components such as soles.

The major end-use of leather is for processing into footwear. All-leather footwear continues to hold a dominant place in the footwear industry. However, the use of synthetic soles and textile uppers, particularly in athletic footwear, is increasing. In the luggage industry, plastic and textile materials now dominate. Women's handbags are often lined with vinyl and, in many cases, are a combination of leather and textile materials, or of completely synthetic materials.

These substitutions are most common in lower-priced articles. However, a combination of materials and products made from wholly synthetic materials are being offered increasingly by the high fashion industry. The tanning industry is constrained by this demand-supply relationship. Since the markets for leather are highly competitive, the individual tannery must maintain its costs within the limits set by these constraints. The tannery cannot pass excessive costs on to its customers nor can it force down the hide and skin prices of its suppliers.

Demand for leather is driven by a number of factors such as fashion trends (more prevalent in garments), changes in disposable income and, ultimately, price. In fact, the increasingly higher leather prices have been the result of the growing worldwide demand for leather, together with the reduced supply of hides (from the declining slaughter rates caused by lower beef consumption in developed countries). For example, between January 1987 and January 1988, some bovine hide prices have risen by as much as 40 percent.

Two major sub-sectors, shoe leather and glove and garment leather account for about 50 percent and 25 percent of the total Canadian leather market, respectively. Canadian tanneries have traditionally produced mostly shoe leather (about 65 percent of total industry shipments by volume versus 10 percent for glove and garment leathers).



### Performance

The largest sub-sector, *shoe leather*, is dominated by domestic tanneries which currently hold an estimated 75 percent market share, compared to nearly 90 percent in 1976. Developed countries (primarily the United States) have accounted for more than 70 percent of shoe leather imports (on average) into Canada between 1976 and 1987, but their share has been declining in recent years. During the same period, low-cost countries (mainly Argentina) have more than doubled their share of total imports and now account for about 44 percent of shoe leather imported into Canada, compared to 56 percent for developed countries.

The fortunes of the tanning industry are tied closely to those of the Canadian footwear industry, which has seen its share of the domestic market (in volume terms) decline from 48 percent in 1976 to 30 percent in 1987. Further details on the Canadian footwear industry can be found in the Footwear industry profile.

The second sub-sector, glove and garment leather, is dominated by imports, which currently hold an estimated 90 percent market share. Low-cost countries, such as Argentina and Brazil, now account for approximately 40 percent of the total imports (compared to about 10 percent in 1976). The United States and the United Kingdom together account for about 36 percent (versus 80 percent in 1976). Only a few firms in Canada currently produce this type of leather, largely from lightweight, semi-finished hides (crust) imported from Argentina.

Exports, as a share of industry shipments, have averaged about 17 percent since 1976. In value terms, it is estimated that about 70 percent of exports are shoe leathers and eight percent glove and garment leathers. The United States has traditionally been the major market, absorbing around 80 percent of Canadian leather exports.

Employment in the tanning industry declined by around 30 percent between 1973 and 1983. Since then, employment has stabilized, reaching an estimated 2200 in 1987, a level not seen since 1979.

There have been two plant closings in recent years. In September 1986, Canada Packers Inc. (Canada's largest meat packing firm) closed its Beardmore tannery division in Acton, Ontario, and in March 1988, its Collis tannery division in Aurora, Ontario. About 400 employees in total were affected by the company's decision to consolidate its operations by getting rid of its leather tanning and finishing divisions. Until these closures, Canada Packers Inc. had been the only Canadian firm vertically integrated into leather tanning.

Industry profits between 1980 and 1983 were between \$3 million and \$10 million. As a percentage of capital employed, industry profits were fairly comparable to those of the footwear industry and consistently higher than the figure for total manufacturing. Although the industry suffered a net loss of \$1.7 million in 1984, successive increases in shipments, in 1981 constant dollar terms, in 1985 (actual) and 1986 and 1987 (estimated), should restore the industry to more normal levels of profitability.

Two important worldwide trends in leather products will likely have a significant long-term effect on the Canadian tanning industry. The first is the increasing use of synthetic and natural textile materials (cotton) and synthetic soles in footwear production. From a global perspective, the share of shoes made of leather declined from about 67 percent of world production in 1977 to 50 percent in 1985. However, this trend has not yet affected the Canadian footwear industry, which has consistently used leather in its domestic production (46 percent of input material costs in both 1977 and 1984).

The second trend is the increased importance of the developing countries (for example, the Republic of Korea, Taiwan and the People's Republic of China) as tanners and producers of leather products.

Partly as a result of existing expertise in garment and shoe production, some countries in the Far East (notably the Republic of Korea and Taiwan) have been developing their domestic tanning industries systematically. Consequently, more and more finished leather products are being shipped to developed countries, including Canada. The sophistication of tanneries in the People's Republic of China has also risen enormously in recent years.

Demand from Far East countries for hides from the United States (the largest world producer of raw bovine hides) has increased dramatically in recent years with the Republic of Korea overtaking Japan as the largest major customer — accounting for 35 percent of U.S. supplies in 1986. Canada exported nearly 50 percent of its raw bovine hides to Taiwan and the Republic of Korea in 1987 for further processing into leather.

Growth of the overall leather market in Canada has been stagnant in the past few years, largely because of increasing substitution of less expensive synthetic products for leather in certain applications (i.e., footwear, luggage, handbags).

Canada's two major tanneries have modernized and restructured to maintain their competitive position in Canadian and world markets. They have also attempted to reduce their dependency on the footwear industry, to some extent, by diversifying into non-footwear leathers such as upholstery. Two medium-sized firms have also benefited from modernization and restructuring projects.



Footwear imports have been under restraint in Canada, in one form or another, since 1977. During this period, the footwear industry has continued to restructure and upgrade its product lines by specializing in medium-priced fashionable footwear (particularly winter boots, which require more leather per pair than shoes). More recently, it has consolidated through mergers and acquisitions. Since 1985, only women's and girls' footwear have been subject to import controls, which were phased out in November 1988.

## 2. Strengths and Weaknesses

### **Structural Factors**

The strengths of the Canadian tanning industry are its ready access to supplies of raw bovine hides, favourable differences in Canada-U.S. labour costs, and its established record of export activity. Its major weakness is its heavy dependence on the footwear industry.

Canada has an ample supply of bovine hides suitable for tanning for most shoe leather requirements, rather than hides and skins suitable for fine leathers. Its major tanneries are close to these supplies.

The tanning industry is more capital intensive than the footwear industry, with wages accounting for about 16 percent of shipment value as compared to 24 percent in footwear. It is still considerably more labour intensive than the all-manufacturing average of 13 percent. Current Canadian wage rates are about 20 percent lower than those in the United States, taking into account exchange rate differences.

The industry has been successful in exporting significant quantities of tanned and semi-tanned leather. In 1987, its exports were estimated at 17 percent of shipments. About 70 percent of these export sales were to the United States. This export activity is concentrated in only a small number of firms.

### **Trade-related Factors**

Canadian Most Favoured Nation (MFN) tariff rates on most leathers are between eight and 10.2 percent. The U.S. rate is currently five percent on shoe leather (estimated to account for 70 percent of Canadian exports to the United States). European rates on most bovine leathers are around seven percent. Certain specialty leathers used to produce shoe linings and high-end footwear are accorded duty-free treatment by Canada.



Employment ————

### Total Shipments and Employment

\* ISTC estimate

While there are few worldwide restrictions against imports of raw hides and skins (Europe, Japan, Canada and the United States provide duty-free treatment on an MFN basis), governments of many developing countries (Argentina, Brazil and India, in particular) periodically impose restrictions on the export of raw hides and skins to promote the domestic processing of raw hides into leather. As a result, tanners in these countries have access to government-controlled supplies of lower-cost raw materials which enable them to export leather at less than international market prices. Lower wage rates in these countries provide an additional competitive advantage.

Under the Canada-U.S. Free Trade Agreement (FTA), all leather, except semi-tanned bovine and footwear upper and sole leather, is duty-free when imported from either country on or after January 1, 1989. Duty on the exceptions will be gradually phased out over a five-year period, attaining "free" status on January 1, 1993.

### **Technological Factors**

The Canadian industry's overall level of technology is equal to that in the United States and other developed countries. Machinery and equipment, available without restriction in the world marketplace, are becoming increasingly advanced in the tanning industries of developed countries. For example, precision metering equipment is used to control the flow of chemicals throughout the tanning process. New equipment is also being installed to recycle chemicals and water, reducing input costs and the cost of waste disposal. Microcomputer technology is expected eventually to control most of the tanning and finishing operations and so improve labour productivity. The evolution of technological change in the tanning industry, however, has been and is expected to remain gradual.



### Other Factors

Managing inventories can be difficult for many tanneries. A tannery needs a substantial amount of working capital, most of it to finance the inventories of hides and skins as well as finished leather. In addition, favourable supplier credit terms must often be extended to customers. Inventories tend to be very large at times, because efficient tanning requires a steady processing of hides and skins, whereas the demand for tanned leather is highly seasonal.

During low demand periods, the tanneries are producing larger volumes than can be sold. However, they must stockpile inventories to fill peak season demands, which exceed productive capacity. The management of these financial needs can be highly complicated under high and volatile interest rate conditions, coupled with intermittent fluctuations in the exchange rate. The financial calculations are further complicated by varying inflation rates which alter the value of the tanners' inventories of hides and skins and finished leather.

There are certain entry barriers characteristic of leather tanning. Establishments in this sector are capital intensive and, as such, require large and complex machinery and equipment. They also need access to an abundant supply of water as vast amounts of it are used throughout the tanning process. Finally, they require sophisticated effluent treatment facilities to comply with stringent environmental controls.

Canada's environmental regulations are on a par with those in most developed countries. Many developing countries, on the other hand, have lower levels of pollution control regulations and, thus, lower costs of leather production.

## 3. Evolving Environment

Over the next five years, the following factors are expected to affect the tanning industry:

- Heightened environmental concerns may require the industry to invest in more sophisticated effluent treatment systems, increasing its production costs.
- Recent advances in micro-electronic technologies will continue to be incorporated in leather tanning equipment, but are not expected to lead to substantial increases in productivity performance.
- Demand for shoe leather is expected to stabilize and possibly increase as domestic footwear producers strengthen their specialization in winter boots and expand their market base through more aggressive marketing. A short-term drop may occur temporarily with the termination of footwear quotas at the end of 1988.

- Canadian tanners will continue to rely heavily on the domestic footwear industry. This industry will face continuing import competition in a market that is expected to follow the Canadian demographic growth rate of one to two percent. It will also see its domestic production increase as a direct consequence of the new export opportunities offered by the FTA. As a major supplier to domestic footwear producers, the tanning industry stands to gain from an increase in its sales to Canadian footwear manufacturers, who are expected to increase their exports under the FTA. Direct exports of its finished leather to the United States in the past has not been substantial, in spite of a low U.S. tariff rate.
- Rising worldwide demand for leather should provide some stability to the industry. However, it will continue to come under pressure as recurrent raw hide shortages (caused by cyclical fluctuations in cattle slaughter rates, compounded by declining beef consumption in developed markets) raise prices for raw hides and leather and result in increased substitution.
- The past 10 years have seen a gradual shift in the sources of supply of imported shoe leather on the Canadian market from developed to developing countries. Although Argentina is still a major supplier of garment leather, it has also made dramatic gains as a producer of shoe leather during this period. In addition, as the recently developed tanning industries mature in low-cost countries such as the Republic of Korea and Taiwan, they are expected to funnel increasingly larger quantities of finished leather products into the Canadian market. These two countries together purchased more than 50 percent of the raw cattle and calf hides and skins generated by Canada in 1987 (compared to less than 14 percent in 1976).
- The continuing development of tanning industries in the Far East will place increasing import pressures on the Canadian industry, both in the glove and garment, and footwear leather sub-sectors. At the same time, these Far East countries will continue to compete with Canadian firms on the open international market for dwindling supplies of raw hides and skins. Although the glove and garment leather sub-sector is expected to be vulnerable to low-cost competition, shoe leather should be in a better position to withstand these pressures.
- The tanning industry has benefited from various government programs in the past. More recently, the government concluded an agreement with the Footwear and Leather Institute of Canada (FLICCC) to assist in strengthening the technological and marketing capability of firms in the footwear and tanning industries. This measure is primarily footwear-oriented and the benefits should favourably affect the tanners in their capacity as major suppliers.



# 4. Competitiveness Assessment

Canadian tanneries have capitalized on the abundant domestic supply of raw hides and skins and their close historical ties with the footwear industry to specialize in the production of shoe leather. In an uninhibited market environment, the industry is competitive with producers in other developed countries and continues to dominate this market in Canada. It has achieved some success in exports (particularly to the United States) and has sufficient management and marketing expertise to expand its performance in this area.

Freer access to the larger U.S. market will more than offset any possible losses in the Canadian market under the FTA. The elimination of tariffs will strengthen the industry's competitive position against third-country exports of shoe leather to the U.S. shoe leather market. It will also stimulate domestic production of leathers for markets other than footwear.

Glove and garment leather production currently represents a small percentage of Canadian tanning output, due mainly to the absence of a domestic source of lightweight hides. Although this sub-sector is expected to undergo further relative contraction, domestic output, at least of leather finishing, could increase moderately as a result of the FTA.

For further information concerning the subject matter contained in this profile, contact:

Service Industries and Consumer Goods Branch Industry, Science and Technology Canada Attention: Leather Tanning 235 Queen Street Ottawa, Ontario K1A 0H5

(613) 954-2893

DEUTICIDAL CTA	TICTICS					OVED		
PRINCIPAL STA	1151165			S	C(S) C	UVER	EU: 1/1	1 (1980)
		1973	1982	1983	1984	1985	1986 <sup>e</sup> .	1987 <sup>e</sup>
	Establishments	30	37	35	37	40	39	39
	Employment	2 732	2 091	1 962	2 219	2 153	2 250	2 200
	Shipments (\$ millions)	94	183	192	217	234	250	260
	Investment (\$ millions)	N/A	7.1	6.2	6.4	5.4	6.0	N/A
	Profits after tax (\$ millions)	N/A	3.3	4.9	-1.7	N/A	N/A	N/A
TRADE STATIS	TICS							
		1973	1982	1983	1984	1985	1986 <sup>e</sup>	1987 <sup>e</sup>
	Exports (\$ millions)	13	34	34	37	39	47	44
	Domestic shipments (\$ millions)	81	149	158	180	195	203	216
	Imports (\$ millions)	47	94	129	151	147	175	240
	Canadian market (\$ millions)	128	243	287	331	342	378	456
	Exports as % of shipments	14	19	18	17	17	19	17
	Imports as % of domestic market	37	39	45	46	43	46	53
	Source of imports (% of total value)			U.S.	E.	C.	Asia (	Others*
	(70 OI total value)		1982 1983 1984 1985 1986 1987	31 28 22 21 20 29	2: 2: 2: 3: 2: 3:	5 9 6 8	15 14 12 6 18 8	30 33 36 37 34 24
	Destination of exports (% of total value)			U.S.	E.	C.	Asia C	Others
	(70 Or total value)		1982 1983 1984 1985 1986	80 83 81 82 78 70	!	9 5 6 4 6	10 12 12 14 16 14	1 1

(continued)

# REGIONAL DISTRIBUTION — Average over the last 3 years

	Atlantic	Quebec	Ontario	Prairies	B.C.
Establishments - % of total	5	33	40	18	3
Employment – % of total	X	13	69	X	X
Shipments – % of total	X	11	70	X	X

Name	Ownership	Location of Major Plants	
Dominion Tanners (a division of United Canadian Shares Ltd.)	Canadian	Winnipeg, Manitoba Edmonton, Alberta Toronto, Ontario	
A.R. Clarke & Co. Ltd.	Canadian	Toronto, Ontario	
Frank Heller & Co. Ltd.	Canadian	Acton, Ontario	

e ISTC estimate

N/A Not available

Note: Statistics Canada data have been used in preparing this profile.

X Confidential

\* Mainly Argor Mainly Argentina, Brazil and state trading countries



_	(Ontario) Acton (Ontario)		eo	Frank Heller & Co. Ltd.			
	Toronto (Ontario)			ənnəibsn	co	A.R. Clarke & Co. Ltd.	
Winnipeg (Manitoba) Edmonton (Alberta) Toronto (OinstriO)		3	əunəiben	cs	Dominion Tanners (division de United Canadian Shares Ltd.)		
	Emplacement		3	ètèirqo	ρ <sub>1</sub> વ	moM	
iii						SALHOUS	asilvarJhald
	×	×	04	LL	×	(% ne) anoitibéqx∃	
~	×	×	69	13	×	(% n9) siolqm∃	
_	3	81	07	33	9	(% nə) stnəməssildstŽ	
	C'-B'	Prairies	Ontario	SedèuD	əupitneltA		

e Estimations d'ISTC.

X Données confidentielles.
 X Données confidentielles.
 \* Principalement l'Argentine, le Brésil et les pays dont l'État contrôle le commerce.

Les données utilisées dans ce profil proviennent de Statistique Canada.

NVI.0

# PRINCIPALES STATISTIQUES CTI 1111 (1980)

_  -	51 51	9 7 9	18 87	9861 9861				
L	10	9 6	08 83	2861 883				
Sentres	əisA	CEE	.UÀ			suc	Destination des exportation (% n9)	
77 32 33 39 30 30	8 8 7 7 7 8 8	36 38 39 50 50 50 50 50	52 52 52 53 53 53	2861 2861 2861 2861 2861 2861			(2.1.12)	
**sərtuA	əisA	CEE	.UÀ				Source des importations (% na)	
23	97	64	97	97	68	7S (hu	lmportations (en % du marché intérie	
۷l	61	<u> ۲</u> ۱	<u> ۲</u> ۱	81	61	τl	snoitstroqx3 (enoitibèqxə səb % nə)	
997	878	342	188	782	243	128	*rueirėtri ėdzisM	
240	921	Z71	191	129	76	Lτ	*enoitstroqml	
216	203	961	180	158	67l	18	*səruəiriəns intérieures	
tt	74	68	28	34	34	13	*snoitation*	
97891	ə9861	9861	1861	£861	1982	£761		
							any and a second	
.b.n	.b.n	.b.n	۷'۱-	6't	8,8	.b.n	*stôqmi sárgs sasifànàB	
.b.n	0'9	t'9	⊅′9	2,8	l'Z	.b.n	*stnemessitsevnl	
760	750	234	712	192	183	<b>7</b> 6	*snoitibàqx∃	
2 200	2 250	2 153	2219	ا 965	2 م	257.2	Emplois	
68	68	07	28	32	22	30	Établissements	
9789f	9986l	9861	⊅86l	1983	7861	1973		

1881

tl 91 04



Le cuir à gants et à vêtements ne représente celui de la chaussure. cauaqieuue de cuits pour des créneaux autres que En outre, cette mesure stimulera la production exportations de cuir à chaussures aux Etats-Unis. sa compétitivité face aux pays tiers pour les libre-échange. L'élimination des tarifs augmentera sur le marché canadien en vertu de l'Accord de largement les pertes que cette industrie pourrait subir Le libre accès au marché américain compensera

modérément par suite de l'Accord. le domaine du cuir fini, pourrait augmenter mais la production canadienne, du moins dans secteur devrait continuer à diminuer en importance, de fournisseurs canadiens de cuirs fins. Ce souscanadienne de cuir, situation due à l'absence actuellement qu'une faible part de la production

dossier, s'adresser à : Pour de plus amples renseignements sur ce

KJA OH5 (oinstnO) ewettO 235, rue Queen Objet: Tannage du cuir Industrie, Sciences et Technologie Canada des biens de consommation Industries des services et

Tél.: (613) 954-2893

et de veaux produits par le Canada, contre moins ensemble plus de 50 p. 100 des cuirs bruts de bovins en cuir au Canada. En 1987, ces 2 pays ont acheté exporter des quantités croissantes de produits finis comme la Corée du Sud et Taiwan, devraient les pays disposant de main-d'œuvre bon marché, installations de tannage récemment mises en place, même période. Grâce à l'expansion de leurs sur les marchés du cuir à chaussures pendant la vêtements, elle a réalisé des gains spectaculaires l'Argentine soit un important fournisseur de cuir à à chaussures sur le marché canadien. Bien que pays industrialisés à titre de fournisseurs de cuir en développement ont peu à peu remplacé les Au cours des 10 dernières années, les pays

concurrence des pays disposant de main-d'œuvre à gants et à vêtements risque d'être vulnérable à la qui ne cessent de diminuer. Le sous-secteur du cuir internationaux pour l'achat de stocks de cuirs bruts entreprises canadiennes sur les marchés Ces pays continueront de concurrencer les et à vêtements que dans celui du cuir à chaussures. intérieur, tant dans le sous-secteur du cuir à gants de plus en plus l'industrie canadienne sur le marché tannage, les pays d'Extrême-Orient concurrenceront • Par suite de l'expansion de leurs industries du de 14 p. 100 en 1976.

 Jusqu'ici, l'industrie du tannage a reçu pouvoir la soutenir. bon marché, mais celui du cuir à chaussures devrait

principaux fournisseurs. tanneurs devraient en bénéficier à titre de d'abord à l'industrie de la chaussure, mais les la chaussure et du tannage. Cette mesure s'adresse commercialisation des entreprises des secteurs de la compétence technique et la capacité de du cuir et de la chaussure en vue d'accroître signait récemment un accord avec l'Institut canadien diverses sortes d'aide du gouvernement. Ce dernier

# de la compétitivité 4. Evaluation

snt ces marchés. commercialisation pour accroître sa présence compétences suffisantes en gestion et en notamment aux Etats-Unis, et possède des un certain succès sur les marchés d'exportation, cette part du marché canadien. Elle a connu des autres pays industrialisés et continue de dominer industrie soutient la concurrence des producteurs du cuir à chaussures. Sur un marché libre, cette la chaussure pour se spécialiser dans la production entretiennent depuis toujours avec l'industrie de et cuirs bruts et des liens étroits qu'elles l'abondance de la production canadienne de peaux Les tanneries canadiennes ont tiré profit de



La législation canadienne en matière de protection de l'environnement correspond à celle de la plupart des pays industrialisés. Par contre, un grand nombre de pays en développement ont des lois moins sévères à ce chapitre; par conséquent, les coûts de fabrication y sont plus bas.

# 3. Évolution de l'environnement

Au cours des 5 prochaines années, les facteurs suivants devraient influer sur l'industrie du tannage:

• Le souci de la protection de l'environnement obligera cette industrie à investir dans des systèmes

obligera cette industrie à investir dans des systèmes de traitement des effluents plus complexes, ce qui augmentera ses coûts de fabrication.

• Les dernières innovations en matière de

micro-électronique continueront d'être intégrées au matériel de tannage du cuir, mais ne devraient pas entraîner une augmentation sensible de la productivité.

• La demande de cuir à chaussures devrait se stabiliser et pourrait même augmenter à mesure que les fabricants canadiens de chaussures se spécialiseront dans la confection de bottes d'hiver et qu'ils élargiront leur marché par une commercialisation plus agressive. La demande pourrait baisser par suite de l'élimination des quotas survenue à la fin de 1988.

 Les tanneurs canadiens continueront de dépendre de cette industrie qui, pour sa part, continuera de faire face à la concurrence des importations sur un marché dont le taux de croissance suivra sans doute celui de la population canadienne qui varie entre 1 et 2 p. 100. Les fabricants canadiens verront par ailleurs leur production et leurs exportations augmenter grâce aux débouchés découlant de l'Accord. En sa qualité de principal fournisseur de ces fabricants, l'industrie canadienne du tannage devrait donc accroître ses ventes. Jusqu'ici, cette industrie n'a pas exporté d'importantes quantités de cuir fini vers les Étatsd'importantes quantités de cuir fini vers les Étatsd'importantes quantités de cuir fini vers les Étatsd'importantes quantités de cuir fini vers les Etatsd'importantes quantités de cuir fini vers les Etatsd'importantes quantités de cuir fini vers les États-

 Grâce à la hausse de la demande mondiale de cuir, cette industrie devrait connaître une certaine stabilité. Toutefois, elle continuera de faire face à des pénuries périodiques de cuirs bruts, causées par les fluctuations cycliques de l'abattage des animaux et la baisse de la consommation de bœuf dans les pays industrialisés. Ces pénuries entraîneront une hausse des prix des cuirs bruts et finis et favoriseront le recours accru aux matières de remplacement.

En vertu de l'Accord de libre-échange entre le Canada et les États-Unis, le cuir importé de l'un ou l'autre pays est admis en franchise depuis le 1er janvier 1989, à l'exception du cuir de bovins semi-tanné et du cuir utilisé pour les empeignes et les semelles. Les droits sur ces cuirs seront et les semelles. Les droits aur ces cuirs seront éliminés sur 5 ans d'ici le 1<sup>er</sup> janvier 1993.

### Facteurs technologiques

demeurera progressive. l'évolution technologique de l'industrie du tannage la productivité de la main-d'œuvre. Toutefois, au moyen de micro-ordinateurs, ce qui accroîtra et de finissage devraient éventuellement se faire des déchets. La plupart des opérations de tannage coûts de fabrication ainsi que les coûts d'élimination produits chimiques et l'eau en vue de réduire les actuellement de machines pouvant recycler les le traitement chimique. Par ailleurs, elles se dotent servent d'instruments de précision pour contrôler d'exemple, pour le tannage, les entreprises se du progrès dans les pays industrialisés. A titre restriction partout dans le monde, sont à la pointe Les machines et le matériel de tannerie, vendus sans aux Etats-Unis et dans les autres pays industrialisés. utilise une technologie comparable à celle employée Dans l'ensemble, cette industrie canadienne

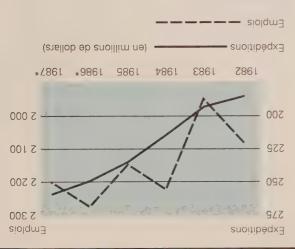
### Autres facteurs

La gestion des stocks peut poser certains problèmes aux tanneries. Ces entreprises ont besoin d'un important fonds de roulement pour financer l'achat et le stockage de cuirs et peaux bruts et de cuirs finis. En outre, elles doivent souvent accorder à leurs clients des conditions avantageuses de paiement. Les stocks tendent parfois à s'accumuler, car les tanneries, pour être rentables, doivent tourner sans interruption, alors que la demande de cuir fini est très saisonnière.

produisent plus qu'elles ne vendent. Elles doivent toutefois accumuler des stocks en prévision des périodes de pointe, où la demande est supérieure à leur capacité de production. La gestion financière peut être très compliquée lorsque les taux d'intérêt sont instables ou élevés ou lorsque le taux de change varie. Les fluctuations du taux d'inflation, qui modifient la valeur des stocks, viennent compliquer elles aussi les calculs.

Pour se lancer dans le tannage, il faut surmonter certains obstacles. Les entreprises de ce secteur doivent avoir des capitaux importants ainsi que des machines et du matériel ultramodernes. Elles doivent aussi disposer d'un abondant approvisionnement en eau pour toutes les étapes du tannage ainsi que d'installations modernes pour le traitement des effluents afin de se conformer aux règlements antipollution très sévères.





" Estimations d'ISTC.

Jusqu'ici, cette industrie a exporté de grandes quantités de cuir tanné et semi-tanné. En 1987, ses exportations, qui correspondaient à 17 p. 100 de ses expéditions, sont allées aux États-Unis dans une proportion de 70 p. 100. Un petit nombre d'entreprises assure la majeure partie de ces exportations.

### Facteurs liés au commerce

Au Canada, les farifs de la nation la plus favorisée imposés sur la plupart des cuirs varient de 8 à 10,2 p. 100. Aux États-Unis, le cuir à chaussures, soit environ 70 p. 100 des exportations canadiennes de cuir vers ce pays, est frappé d'un tarif de 5 p. 100. En Europe de l'Ouest, les tarifs sur la plupart des cuirs de bovins oscillent autour de 7 p. 100. Certains cuirs spéciaux utilisés pour la fabrication de doublures et la confection de chaussures de de doublures et la confection de chaussures de qualité supérieure entrent au Canada en franchise. Les restrictions imposées sur les importations

de cuirs et peaux non traités sont peu nombreuses. La CEE, le Japon, le Canada et les États-Unis admettent en franchise les importations provenant des pays jouissant du tarif de la nation la plus favorisée, mais certains pays en développement, dont l'Argentine, le Brésil et l'Inde, limitent périodiquement leurs exportations de cuirs exportations de cuirs et de peaux non traités afin de favoriser localement la transformation de ces produits. Les tanneurs la transformation de ces produits. Les tanneurs permètes à des prix contrôlés par l'État, ce qui leur premières à des prix contrôlés par l'État, ce qui leur permètes à des pays peuvent donc acquérir des matières à des pays peuvent donc acquérir des matières permet d'exporter le cuir fini à des cours inférieurs à ceux du marché mondial. Les salaires moins élevés en vigueur dans ces pays leur procurent aussi un avantage concurrentiel supplémentaire.

Depuis quelques années, le marché du cuir au Canada est stagnant en raison de l'utilisation croissante de matières synthétiques moins coûteuses pour la fabrication de produits comme les chaussures, les bagages et les sacs à main. Les 2 plus importantes tanneries canadiennes

se sont modernisées et ont rationalisé leurs activités pour maintenir leur compétitivité sur les marchés intérieur et extérieur. Pour réduire leur dépendance à l'égard du secteur de la chaussure, elles ont commencé à diversifier leur production en se lançant dans le tannage des cuirs destinés à d'autres usages comme l'ameublement. Deux tanneries d'envergure moyenne ont elles aussi mené à bien des projets de modernisation et de rationalisation.

De 1977 à la fin de 1988, le Canada a imposé des restrictions sur les importations de chaussures. Au cours de cette période, cette industrie a continué à rationaliser ses installations et à améliorer ses gammes de produits en se spécialisant dans la confection de chaussures à la mode à prix moyen, dont les bottes d'hiver, qui nécessitent plus de cuir que les chaussures. Récemment, elle a regroupé ses activités à la suite de fusions et d'acquisitions. En 1985, tous les quotas d'importation étaient éliminés, sauf ceux touchant les chaussures pour dames et fillettes, qui ont été supprimés en novembre 1988.

## 2. Forces et faiblesses

### Facteurs structurels

L'industrie canadienne du tannage tire sa force de l'abondance des cuirs de bovins bruts au Canada, de l'avantage dont elle dispose sur l'industrie américaine au chapitre des coûts de la maind'œuvre et de sa réputation sur les marchés d'exportation. Par contre, sa forte dépendance envers l'industrie de la chaussure constitue sa principale faiblesse.

S'il ne produit pas de cuirs et peaux convenant à la fabrication de cuirs fins, le Canada dispose d'un approvisionnement abondant en cuirs de bovins pour la confection des chaussures. Les principales tanneries sont situées à proximité des stocks. L'industrie du tannage est plus capitalistique L'industrie du tannage est plus capitalistique

que celle de la chaussure, mais beaucoup moins que l'ensemble du secteur de la fabrication. Les salaires y représentent environ 16 p. 100 de la valeur des expéditions, contre 24 p. 100 pour l'industrie de la chaussure et 13 p. 100 pour l'ensemble du secteur de la fabrication. Les salaires actuellement versés au Canada sont généralement inférieurs d'environ su Canada sont généralement inférieurs d'environ 20 p. 100 à ceux en vigueur aux États-Unis, compte tenu du taux de change.



Ces dernières années, 2 usines ont fermé leurs portes. Afin de rationaliser ses activités en se retirant du tannage et du finissage, Canada Packers lnc., principale entreprise de transformation des viandes au Canada, fermait sa division de tannage et sa division de tannage. Collis d'Aurora, en Ontario, en septembre 1986, et sa division de tannage Collis d'Aurora, en Ontario qui ont touché environ 400 employés, Canada qui ont touché environ 400 employés, Canada du iont touché environ 400 employés, Canada de transformation des viandes à s'occuper aussi de transformation des viandes à s'occuper aussi de transge du cuir.

De 1980 à 1983, cette industrie canadienne a réalisé des bénéfices variant entre 3 et 10 millions de dollars. Par rapport au capital utilisé, ces bénéfices se comparaient à ceux de l'industrie de la chausaure et dépassaient toujours ceux de l'ensemble du secteur de la fabrication. L'industrie du tannage a subi une perte nette de 1,7 million de dollars en 1984; toutefois, en 1985, selon les statistiques officielles, ainsi qu'en 1986 et en 1987, selon les estimations, elle a augmenté ses expéditions, en dollars constants de 1981, ce qui devrait en dollars constants de 1981, ce qui devrait

Sur le marché extérieur, 2 grandes tendances devraient avoir d'importantes répercussions à long terme sur l'industrie canadienne du tannage. La 1<sup>re</sup>, c'est l'utilisation croissante de textiles artificiels et naturels, tel le coton et les semelles synthétiques, dans la fabrication des chaussures. La proportion des chaussures en cuir dans la production mondiale est tombée d'environ 67 p. 100 en 1977 à 50 p. 100 en 1985. Toutefois, ce phénomène n'a pas encore touché l'industrie canadienne de la chaussure qui la part dans le coût des matières premières était la même en 1977 et en 1984, soit 46 p. 100.

La 2º tendance, c'est l'arrivée des pays en développement, entre autres la Corée du Sud, Taiwan et la République populaire chinoise, sur les marchés du tannage et de la fabrication de produits en cuir. En raison de leur compétence en matière

de confection de vêtements et de chaussures, certains pays d'Extrême-Orient, dont la Corée du Sud et Taiwan, se sont employés à créer une industrie du tannage. Ces pays exportent de plus en plus de produits finis en cuir vers les pays industrialisés, dont le Canada. Par ailleurs, les tanneries de la République populaire chinoise se sont elles aussi considérablement modernisées ces dernières années.

En Extrême-Orient, la demande de cuirs bruts provenant des États-Unis, premier producteur de cuirs de bovins bruts au monde, a considérablement augmenté ces dernières années, la Corée du Sud supplantant le Japon comme principal client et absorbant 35 p. 100 des exportations américaines en 1986. En 1987, le Canada exportait près de en 1986. En 1987, le Canada exportait près de en 1986 du Sud, où ils étaient transformés en et la Corée du Sud, où ils étaient transformés en cuir fini.

Deux grands sous-secteurs, le cuir à chaussures et le cuir à gants et à vétements, comptent respectivement pour 50 et 25 p. 100 du marché canadien du cuir. Jusqu'ici, les tanneries canadiennes ont produit surtout du cuir à chaussures qui représente environ 65 p. 100 de leurs expéditions totales en volume, contre 10 p. 100 pour le cuir à gants et à vêtements.

### Rendement

Le cuir à chaussures, soit le sous-secteur le plus important, est dominé par les tanneries canadiennes, qui détiennent actuellement environ 75 p. 100 du marché, contre près de 90 p. 100 en 1976. De 1976 ont fourni au Canada plus de 70 p. 100 en moyenne de ses importations de cuir à chaussures, mais leur part diminue depuis quelques années. Au cours de la même période, les pays disposant de main-d'œuvre bon marché, surtout l'Argentine, ont plus que doublé leur part des importations et procurent maintenant au Canada environ 44 p. 100 du cuir à chaussures montée, contre 56 p. 100 du cuir à chaussures au Canada environ 65 p. 100 pour les pays industrialisés.

tannage est étroitement liée à celle de l'industrie de la chaussure qui a vu sa part du marché intérieur tomber, en volume, de 48 à 30 p. 100 de 1976 à 1987 (se reporter au profil sur la chaussure). Le  $2^{\rm e}$  sous-secteur, celui du cuir à gants et

à vêtements, est dominé par les importations, dont la part actuelle du marché est estimée à 90 p. 100. Les pays disposant de main-d'œuvre bon marché, dont l'Argentine et le Brésil, procurent au Canada environ 40 p. 100 de ses importations de cuir à gants et à vêtements, contre environ 10 p. 100 en 1976, alors que les États-Unis et la Grande-Bretagne lui en fournissent ensemble 36 p. 100, contre lui en fournissent ensemble 36 p. 100, contre en 1976. A l'heure actuelle, quelques entreprises canadiennes produisent seulement entreprises canadiennes produisent seulement from transfer et à partir de peaux légères semi-finies (en croûte) importées d'Argentine.

Depuis 1976, les exportations représentent environ 17 p. 100 des expéditions. Il s'agit surtout de cuirs à chaussures, environ 70 p. 100 en valeur, et de cuirs à gants et à vêtements, 8 p. 100. Les États-Unis sont depuis toujours le principal marché étranger, absorbant près de 80 p. 100 des étranger, absorbant près de 80 p. 100 des exportations canadiennes de cuir.

cette industrie a diminué d'environ 30 p. 100. Depuis, il s'est stabilisé, atteignant quelque 2 200 en 1987, niveau inégalé depuis 1979.



Cette industrie canadienne à près de 100 p. 100 achète la majeure partie de ses cuirs bruts aux usines de transformation des viandes et aux abattoirs canadiens, situés principalement dans la région de l'oronto et en Alberta, ainsi qu'aux courtiers en cuirs. Le prix et la disponibilité des cuirs bruts, qui font l'objet d'un commerce international, peuvent varier la demande mondiale de bœuts et de cuirs. L'offre de cuirs de bovins dépend d'un facteur plutôt insolite, soit la consommation de viande rouge. Les abattoirs, dont l'alimentation, ne fournissent en effet des peaux qu'à titre de sous-produits.

détermine le marché du cuir. Étant donné le rapport fixe entre la disponibilité de cuirs bruts et la production de cuir, l'offre dépend des conditions du marché du bœuf et des produits dérivés, tandis que la demande est de plus en plus fonction de facteurs comme le prix et la concurrence livrée par les matières de remplacement, tels les textiles et les matières de remplacement, tels les textiles et les plastiques. A titre d'exemple, les récentes hausses du prix du cuir brut et du cuir fini ont favorisé le recours à d'autres matières pour certaines parties des chaussures, dont les semelles.

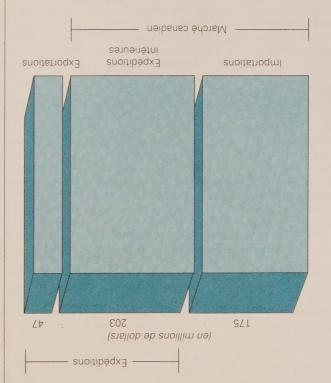
chausaures. Si les chausaures tout cuir continuent de dominer cette industrie, les semelles synthétiques et les empeignes en tissu se répandent de plus en plus, particulièrement dans la chausaure de sport. Par ailleurs, les tissus et le plastique sont des matières très employées dans l'industrie des bagages. Les sacs à main pour dames, souvent doublés de vinyle, sont dans de nombreux cas soit en tissu, soit entièrement en matières synthétiques.

matières de remplacement sont le plus utilisées.

Toutefois, le secteur de la haute mode offre de plus en plus de produits fabriqués à partir de matières entièrement synthétiques. L'industrie du tannage est assujettie aux fluctuations de l'offre et de la demande. Comme les marchés du cuir font l'objet d'une vive concurrence, les tanneries doivent contenir leurs coûts dans les limites fixées par ces facteurs et ne peuvent faire absorber des coûts excessifs à leurs clients ni obliger les fournisseurs à baisser le prix de leurs cuirs.

La demande de cuir dépend d'un certain

nombre de facteurs, dont la mode — surtout dans les vêtements —, l'évolution du revenu disponible et les prix. En fait, la cherté du cuir est due à la hausse de la demande mondiale de ce produit, ainsi qu'à la diminution des stocks de cuirs bruts découlant de la fié réduction de l'abattage des animaux, réduction liée à la baisse de la consommation de bœuf dans les pays industrialisés. Par exemple, de janvier 1987 à janvier 1988, le prix de certains cuirs de bovins a augmenté de 40 p. 100.



1986 - Importations, exportations et expéditions intérieures\*.

\* Estimations d'ISTC.

En Ontario, 2 tanneries d'envergure moyenne se spécialisent chacune dans une étape de transformation précise : l'une dans le tannage de base, qui donne du cuir en bleu humide, et l'autre la coupe horizontale de la surface en 2 épaisseurs ou plus.

A quelques exceptions près, les autres

tanneries sont de petites entreprises employant moins de 50 personnes chacune. Certaines se spécialisent soit dans le tannage complémentaire, soit dans le finissage à contrat de cuirs en bleu humide ou en croûte, tandis que d'autres traitent les peaux de mouton, de cert, d'agneau, etc. pour le marché intérieur et les marchés régionaux. Une seule petite entreprise est intégrée en aval et produit sè la fois du cuir fini et des produits finis en cuir, à savoir des chaussures.

# CUIR **3DANNAT** n a NDUSTRI

8 8 6 L

## 1. Structure et rendement

Structure

besoin de cuirs plus minces et plus fins doivent les importer de pays à climat parfaitement à la préparation de cuir à chaussures. Les tanneurs qui ont bruts canadiens sont d'épaisseur moyenne ou grande, et conviennent donc climat. En raison de la rigueur de ce dernier, la plupart des peaux et des cuirs cuir d'ameublement. L'épaisseur et le poids du cuir de bovins dépendent du chaussures, cuir à gants et à vêtements, cuir à sacs, valises et courroies, et bruts en cuirs de tous genres : cuir à empeignes, semelles et doublures de complexes de tannage et de finissage pour transformer les cuirs et peaux L'industrie canadienne du tannage du cuir utilise divers procédés

plus tempéré.

l'abondance des cuirs bruts au Canada pour se spécialiser dans la fabrication bruts ou semi-tannés importés, l'industrie canadienne du tannage a misé sur Bien qu'elle produise certains cuirs fins, la plupart à partir de cuirs

de cuirs à chaussures. Ces cuirs sont vendus à des entreprises en amont

qui en font divers produits finis destinés aux consommateurs.

le finissage, qui comprend divers traitements en surface comme l'apprêt, tannage complémentaire, qui produit un cuir semi-fini ou « en croûte »; enfin, qui donne ce qu'on appelle dans le métier le cuir « en bleu humide »; un Le tannage se compose de 3 grandes opérations : un tannage de base

de dollars. Les expéditions des tanneries canadiennes se sont chiffrées En 1987, la valeur du marché canadien du cuir était estimée à 456 millions plus résistants pour les semelles de chaussures, les harnais et les courroies. d'extraits de bois et d'autres produits chimiques pour fabriquer des cuirs utilise encore aujourd'hui un procédé de tannage végétal à base d'écorce, la fabrication de cuir pour tiges de chaussures. Une seule tannerie canadienne de sels de chrome, est le procédé de tannage de base le plus courant pour la coloration, le gaufrage, etc. Le tannage au chrome, effectué au moyen

Cette industrie regroupe 39 établissements situés principalement aussi de ce pays, de même que de la CEE, de l'Argentine et du Brésil. à 240 millions. Le Canada exporte du cuir aux Etats-Unis, mais il en importe à quelque 260 millions; les exportations, à 44 millions et les importations,

sont employées par ce secteur. 70 et 14 p. 100 de l'emploi et des expéditions; quelque 2 200 personnes en Ontario et au Québec, provinces qui représentent respectivement

conservation comme la salaison, le saumurage et la réfrigération, et réduit facilement des cuirs bruts frais, ce qui leur évite diverses opérations de ces entreprises sont situées à proximité des abattoirs, elles obtiennent se comparent à leurs concurrentes des autres pays industrialisés. Comme production et le degré de complexité de leurs procédés de fabrication, elles De calibre international par l'envergure de leurs installations, leur capacité de effectuant la totalité des opérations, du tannage de base jusqu'au finissage. la production nationale et 25 p. 100 de l'emploi, sont entièrement intégrées, 1'Ouest, dominent ce secteur. Ces entreprises, qui assurent 40 p. 100 de Deux importantes tanneries, l'une située en Ontario et l'autre dans

leurs coûts de production.

# **2090A9-TNAVA**

industriels visės. consultation avec les secteurs Ces profils ont été préparés en l'Accord de libre-échange. surviendront dans le cadre de pointe, et des changements qui l'application des techniques de compte de facteurs clés, dont industriels. Ces évaluations tiennent compétitivité de certains secteurs évaluations sommaires de la série de documents qui sont des dans ces pages fait partie d'une internationale. Le profil présenté dé soutenir la concurrence pour survivre et prospérer, se doit dynamique, l'industrie canadienne, des échanges commerciaux et leur Etant donné l'évolution actuelle

de l'industrie. et l'orientation stratégique ant l'évolution, les perspectives servent de base aux discussions du Canada intéresse et qu'ils ceux que l'expansion industrielle que ces profils soient utiles à tous nouveau ministère. Je souhaite teront partie des publications du seront mis à jour régulièrement et Technologie. Ces documents chargé des Sciences et de la regionale et du ministère d'État de l'Expansion industrielle la lechnologie, tusion du ministère de l'Industrie, des Sciences et de sout prises pour créer le ministère moment même où des dispositions Cette série est publiée au

but of a fellet



# régionaux Bureaux

### Colombie-Britannique

**8H9 89**A (Colombie-Britannique) VANCOUVER 650, rue Georgia ouest C.P. 11610 9e étage, bureau 900 Scotia Tower

Tél.: (604) 666-0434

Tél.: (403) 920-8568

*AELLOWKNIFE* 

Sac postal 6100

Precambrian Building

Tél.: (403) 668-4655

WHITEHORSE (Yukon)

(Territoires du Nord-Ouest)

Territoires du Nord-Ouest

X1A 1CO

YIA 1Z2

**Luckon** 

bureau 301

108, rue Lambert

1778-399 (E13): 19T

(Ontario) AWATTO 235, rue Queen Technologie Canada Industrie, Sciences et

communications

Direction générale des

Centre des entreprises

ce brofil, s'adresser au :

Pour obtenir des exemplaires

KIA OHS

Tél.: (514) 283-8185 HTZ JE8 MONTREAL (Québec) C.P. 247 bureau 3800 800, place Victoria Tour de la Bourse

Tél: (403) 495-4782

**EDMONTON (Alberta)** 

Cornerpoint Building

Tél.: (306) 975-4400

105, 21e Rue est

Saskatchewan

Tél.: (204) 983-4090

WINNIPEG (Manitoba)

330, avenue Portage

Tél.: (416) 973-5000

TORONTO (Ontario)

1, rue Front ouest

Dominion Public Building

SASKATOON (Saskatchewan)

T5J 3S3

bureau 505 10179, 105e Rue

Alberta

**21K 0B3** 

6e étage

R3C 2V2

C.P. 981

bureau 608

Manitoba

MEJ 1 A4

9getà 94

Ontario

### Québec

Tél.: (709) 772-4053 ST. JOHN'S (Terre-Neuve) 90, avenue O'Leary Parsons Building

## Terre-Neuve

**6AE BIA** C.P. 8950

Ile-du-Prince-Edouard

CHARLOTTETOWN C.P. 1115 bureau 400 134, rue Kent Confederation Court Mall

(Ile-du-Prince-Edouard)

SMY A13

Tél.: (902) 566-7400

# Nouvelle-Ecosse

**B31 2V9** (Nouvelle-Ecosse) **XAAIJAH** C.P. 940, succ. M 1496, rue Lower Water

Tél.: (902) 426-2018

## Nouveau-Brunswick

# C.P. 1210

## 770, rue Main

Tél.: (506) 857-6400

(Nouveau-Brunswick)

EIC 8b6

MONCTON

Canada

# Tannage du cuir

-

Industrie, Sciences et Technologie Canada

Industry, Science and Technology Canada

P R O F I L